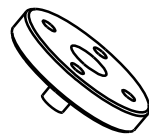


1. 零件表面淬火处理，硬度要求HRC55；
2. 表面光洁，去除尖角、毛刺、油污；
3. 锐边倒钝；
4. 零件单独包装。



V2			V2	增加热处理要求	姚明阳	21.09.04							
V1			V1	零件新增，图纸下发	姚明阳	20.10.19							
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期			
 第一角投影视图			一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司								
			线性	GB/T 1804-M									
			角度	GB/T 1804-M									
			形位	GB1184-H									
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性					材 料 45#		名 称 压装头B						
设计			标准化			阶段标记						重量(Kg)	比例
校对			审核			A						0.026	2:1
工艺			批准			共 1 张 第 1 张							
										件号(图号) GZ07.14_V2			